

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pengamatan terhadap *Unit Crushing Plant* PT. Eka Praya Jaya, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Hambatan pada kegiatan produksi *Unit Crushing Plant* di PT. Eka Praya Jaya dipengaruhi oleh faktor alat dan manusia. Total hambatan dalam satu hari sebesar 161 menit/hari atau 2,68 jam/hari. Kinerja *unit crushing plant*, berdasarkan waktu kerja efektif sebesar 289 menit/hari atau 4,81 jam/hari dengan efisiensi kerja 64,22 %.
2. Dari perhitungan diperoleh nilai efisiensi kerja rata – rata adalah 64,22 %.
3. Dari perhitungan dapat diperoleh nilai kesediaan unit rata – rata,, dimana Ketersediaan Mekanik (MA) yaitu 82,33 %, Kesediaan Fisik (PA) yaitu 85,44 %, Kesediaan Pemakaian (UA) yaitu 79,39 %, dan Penggunaan Efektif (EU) yaitu 67,84 %.

5.2 Saran

Untuk memaksimalkan waktu kerja efektif *unit crushing plant*, pihak perusahaan sebaiknya melakukan tindakan seperti beberapa poin dibawah ini :

1. Meminimalisirkan waktu hambatan dalam perbaikan alat yang memiliki nilai lebih besar dari waktu hambatan lainnya.
2. Perlu ditingkatkan waktu kerja efektif dan efisiensi kerja dari alat crusher.

DAFTAR PUSTAKA

- Mokh Winato Ajie, Ir. PH, dkk., 2000. “Bahan Galian Industri”.UPN Veteran : Yogyakarta.
- Agusiar, Taufan., 2015, “Analisis Kinerja Alat Crushing Plant Pada Tambang Andesit Untuk Meningkatkan Produksi 125.000 Ton/Bulan Di Pt Mandiri Sejahtera Sentra, Desa Sukamulya, Kecamatan Tegal Waru, Kabupaten Purwakarta, Provinsi Jawa Barat ”. Teknik Pertambangan, Universitas Islam Bandung.
- Yudiantara, Ismail., 2018, “Evaluasi Kerja Unit Alat Peremuk Batu Andesit di PT Mitra Sejahtera, Desa Mekarsari, Kecamatan Cikalong Kulon, Kabupaten Cianjur, Provinsi Jawa Barat”. Teknik Pertambangan, Universitas Islam Bandung.
- Suandi. A., 2001, “optimasi produksi alat berat ”, Departemen Sumber Daya Mineral R.I, Bandung
- Arif. S., 2003, Pengantar Preparasi dan Pengolahan Batubara, Departemen Teknik Pertambangan ITB, Bandung.
- Putra A, R, dkk., 2018.”Evaluasi Kinerja Unit Alat Peremuk (*Crusher*) Batuan Andesit Di PT. Sinar Mandiri Mitra Sejati, Desa Rengasjajar, Kecamatan Cigudeg, Kabupaten Bogor, Provinsi Jawa Barat”. Teknik Pertambangan, Universitas Islam Bandung
- Sari, S, dkk., 2017.”Analisis Kinerja Crushing Plant Pada Tambang Andesit Untuk Mencapai Target Produksi 23000 Ton/bulan Di PT Panghegar Mitra Abadi Kabupaten Bandung Provinsi Jawa Barat”. Institu Teknologi Aditama
- h. Sujiman, Yaki, M., 2018.”Kajian Tentang Produksi Crusher Pada Unit Pengolahan Di PT Anugrah Bara Kaltim Kecamatan Loa Janan Kabupaten Kutai Karta Negara Provinsi Kalimantan Timur”.

LAMPIRAN

1.1 Tabel Data Hambatan

No	Tanggal	TM (menit)	BT (menit)	PA (menit)	MM (menit)	ITL (menit)	BSW (menit)	PLA (menit)	KM (menit)	Total (jam)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	21/10/2019	30	15	62	12	13	15	20	4	2,68
2	22/10/2019	13	30	37	13	12	14	25	7	2,51
3	23/10/2019	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	24/10/2019	15	40	55	14	11	18	19	3	2,91
5	25/10/2019	18	35	34	10	0	0	20	8	2,08
6	26/10/2019	12	55	75	9	14	19	19	4	3,45
7	27/10/2019	13	54	84	7	9	13	17	6	3,38
8	28/10/2019	11	40	65	12	11	13	19	0	2,68
9	29/10/2019	14	13	0	13	15	16	13	8	1,53
10	30/10/2019	13	14	60	26	14	12	14	4	2,61
11	31/10/2019	15	43	70	15	8	23	11	9	3,23
12	01/10/2019	16	14	23	17	0	0	11	10	1,51
13	02/10/2019	13	24	50	24	10	20	16	3	2,66
14	03/11/2019	15	30	0	30	15	14	13	5	2,03
15	04/11/2019	16	25	70	34	12	15	17	6	3,25
16	05/11/2019	13	14	35	15	14	24	26	8	2,48
17	06/11/2019	11	25	25	17	17	19	18	6	2,3
18	07/11/2019	16	25	17	36	13	15	16	7	2,41
19	08/11/2019	17	16	13	17	0	0	6	4	1,21
20	09/11/2019	0	0	0	0	0	0	0	0	0
21	10/11/2019	18	17	35	23	16	14	17	6	2,43
22	11/11/2019	11	19	40	16	19	11	13	7	2,26
23	12/11/2019	15	16	37	12	6	14	13	4	1,95
24	13/11/2019	18	14	34	11	8	15	14	5	1,98
25	14/11/2019	13	34	25	20	10	12	13	6	2,21

26	15/11/2019	16	36	43	10	0	0	5	5	1,91
27	16/11/2019	12	25	54	13	15	17	8	4	2,46
28	17/11/2019	14	20	30	19	16	16	7	5	2,11
29	18/11/2019	18	34	45	17	15	13	11	7	2,66
30	19/11/2019	11	32	50	14	12	11	13	6	2,48
31	20/11/2019	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total menit		417	759	1168	476	305	373	414	157	67,81
Total jam		6,95	12,65	19,46	7,93	5,08	6,21	6,9	2,61	67,78

Sumber : Data Primer, 2019

Total waktu hambatan (menit) = 417+759 +1168+476+305+373+414+157 = 4069
menit

Total waktu hambatan (jam) =6,95+12,65+19,46+7,93+5,08+6,21+6,9+2,61 =
67,78 jam

Keterangan :

TM : Telat mulai, ITL : Istrahat Terlalu Lama,
BT : Batu Terjepit, BSW : Berhenti Sebelum Waktu Istrahat
PA : Perbaikan Alat, PLA : Pulang Lebih Awal
MM : Menunggu Material, KM : Kelebihan Material.