BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan ditas dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Pengaruh pelaksanaan *Layout Pabrik* yang tepat untuk kelancaran proses produksi pada PT.Gerbang Nusa Tenggara Barat Emas (Persero) didapatkan. Hasil bahwa apabila kebutuhan karyawan dalam bekerja terhadap tata letak fasilitas semakin membaik, produktivitas mereka akan semakin meningkat. Sebaliknya, apabila karyawan produksi yang bekerja merasa tata letak fasilitas yang diberikan memberatkan, hal ini akan menurunkan tingkat produktivitas karyawan. Misal jika penempatan peralatan dan mesin-mesin yang digunakan untuk proses produksi tidak sesuai dengan kebutuhan karyawan dalam bekerja, Temperatur/suhu ruang produksi dirasakan sangat panas, dan terbatasnya sirkulasi udara yang masuk ke ruangan produksi hal ini akan menurunkan produktivitas kerja karyawan.
2. Tingkat efisiensi dari *Layout* fasilitas produksi yang sudah dilaksanakan pada PT. Gerbang Nusa Tenggara Barat Emas (Persero) adalah diperlukan perencanaan dan pengaturan yang baik. Perencanaan *Layout* yang baik haruslah efektif yang ditandai dengan jumlah stasiun kerja yang optimal,

jumlah stasiun kerja dapat dihitung dengan analisis keseimbangan lini. Keseimbangan lini mampu memberikan informasi tentang tingkat efisiensi produktifitas kerja yang ditandai dengan jumlah kapasitas produksi, stasiun kerja yang dibuat, jadwal kerja, urutan kerja, mesin yang dipakai, sehingga dalam proses produksi tidak ada waktupenundaan.

B. Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, yang menjadi saran dalam penelitian ini adalah:

1. Kepada pengelola PT. Gerbang Nusa Tenggara Barat Emas (Persero) diharapkan memperhatikan keselamatan dan kesehatan kerja guna meningkatkan proses produksi dalam membuat bahan dan alat yang digunakan dalam Industri Bangunan, Assembling dan Perbengkelan ,Jasa Konstruksi, Agrobisnis dan Perdagangan Umum.
2. Untuk kelancaran proses produksi PT. Gerbang Nusa Tenggara Barat Emas (Persero) diharapkan menyediakan alat cadangan untuk berjaga-jaga sewaktu-waktu ada mesin yang rusak dan genset sangat diperlukan apabila listrik mati.
3. Untuk Karyawan yang bekerja di PT. Gerbang Nusa Tenggara Barat Emas (Persero) diharapkan disiplin dalam bekerja guna memperlancar hasil produksi yang di produksi oleh Gerbang Nusa Tenggara Barat Emas (Persero).
4. Untuk peneliti yang sama kedepan diharapkan mampu menambahkan materi atau sebagai rujukan untuk kelengkapan skripsinya.

DAFTAR PUSTAKA

Arikunto. 2006. *Dasar-Dasar Evaluasi Pen*didi*kan*. Jakarta: Rineka Cipta.

Guba E. G. dan Lincoln . S, 1981. Effektif Evaluation. Improving The Usefulnees Of Evaluation Result Through Responsive and Naturalistive Approches .Jassey- Bass Inc, Publisher

Handoko , T. Hani (2000). Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi Yogyakarta : BPIE – UGM

Heizer, J., dan Render, B. 2006. *Operations Management*. Edisi Keenam. Cetakan Pertama. Salemba, Jakarta.

Hidayat, N.E. 2013. *Manajemen Operasi.* Edisi Pertama. Cetakan Pertama. Erlangga, Surabaya

Kho, B. 2016. *Prinsip Perencanaan Tata Letak Pabrik Fasilitas (Layout Pabrik).* Edisi Pertama. CetakanPertama. EKONISIA, Yogyakarta.

Miles, B.M., and Huberman, A.M. 1994. *Analisis Data Kualitatif* . Edisi Pertama. Cetakan Pertama.PERSADA, Jakarta.

Nasution. (2011 *) Metode Research Penelitian Ilmiah, Jakarta* : PT Bumi AksaraSandi, A. 2016. *Manajemen Operasional.* Edisi Pertama. Cetakan Pertama. BPFE, Yogyakarta.

Sumayang, Lalu(2003). *Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi* (Edisi I), Jakarta : Salemba Empat

Subagyo, Pangestu (2000) Manajemen Operasi (Edisi I) Yogyakarta : BPFE UGM

Simamora, B. 2008. *Panduan Riset Perilaku Konsumen.* Edisi Pertama. Cetakan Kedua. Gramedia, Jakarta.

Sugiyono. 2010. *Memahami Penelitian Kualitatif.* Edisi Pertama. Cetakan Pertama. Alfabeta, Bandung.

Sinaga, M.M.M. 2017. Perbaikan Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Pendekatan Sistem Manufaktur SelulerPada PT. Siemens Indonesia. *Jurnal Ekonomi. vol.* 13, *no.* 3. *pp.* 187-221, available at:https://ejournal.media.neliti.ac.id/media/publications/perbaikan-tata

letak fasilitas-produksi-denganpendekatan-sistem-manufaktur-seluler-pada-pt-siemens indonesia.pdf. Diakses pada 26 Maret 2018

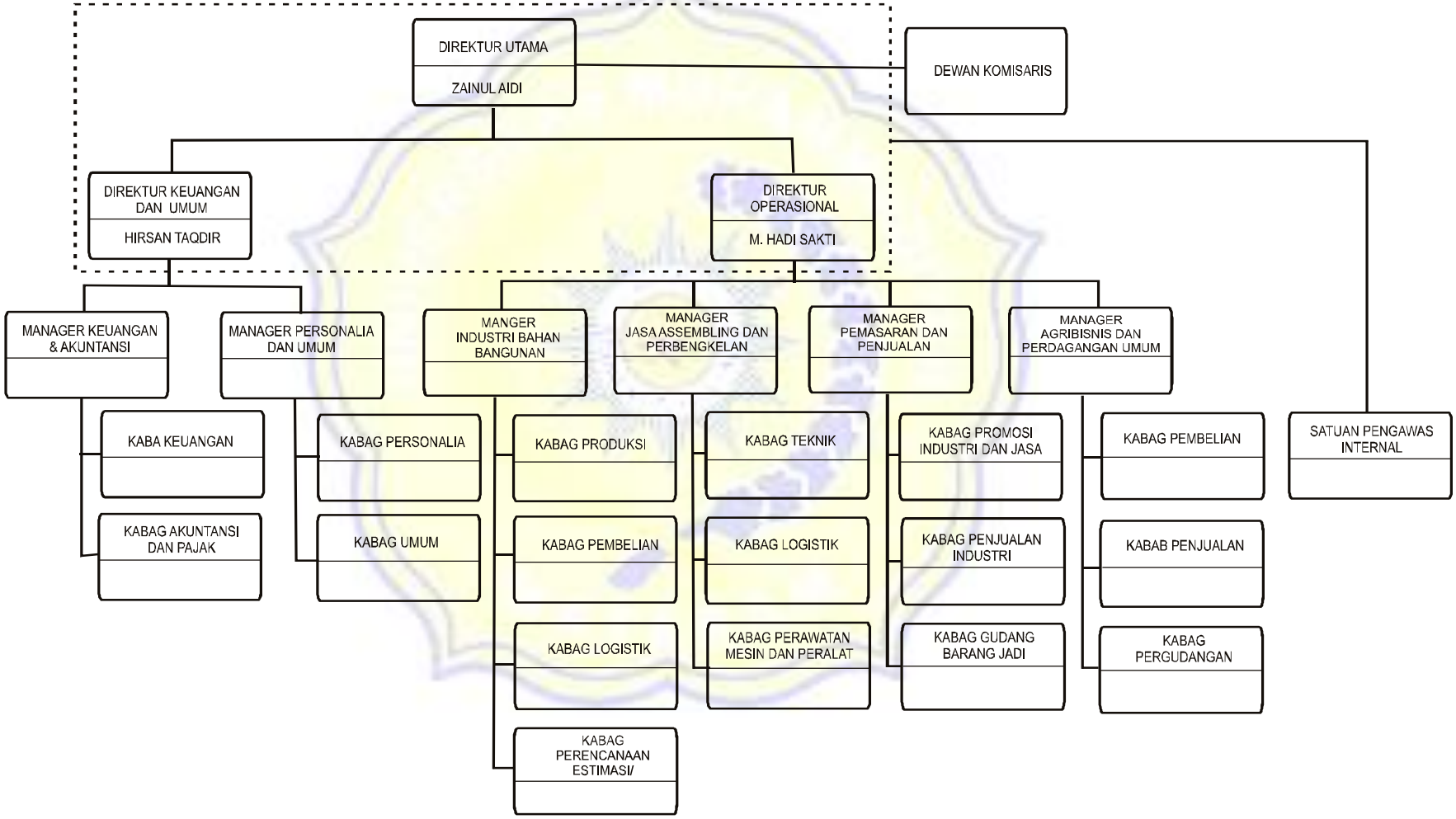
Sandi, A. 2016. *Manajemen Operasional.* Edisi Pertama. Cetakan Pertama. BPFE, Yogyakarta.

Yamit, Zulian. (2003) Manajemen Produksi dan Opersi Edisi (kedua) Yogyakarta : FE UII

LAMPIRAN

SEMEN GRESIK

PT. GERBANG NTB EMAS

STURUKTUR ORGANISASI

(2010 - 2015)